

С.Л. Глуценко

«23» _____ (місця)
2018р.

Відомість дефектів

14-29

На	потоchnый	ремонт	Здание цеха кислоты	инвентарный № 1000041
			(Найменування объекта)	
(вид ремонта)				

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають виконанню: найменування деталей, що вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Обсяг робіт		Матеріали			Примітка
			Одиниця виміру	кількість	Найменування	Одиниця виміру	кількість	
1	2		3	4	5	6	7	8
1	Разборка рулонного ковра из рубероида 3 слоя б/с	13367	м ₂	12				
2	Изготовление и монтаж м/конструкций опорных консолей на отм. +13,7 м	13367 лист 3	шт тн	2 0,154	Швеллер 18 Лист №6 Круг Ø16 Шайба = М16	тн тн тн кг	0,141 0,005 0,008 0,32	
					Гайка М 16 Электроды НР-3 Ø4мм Кислород и пропан	кг кг по норм по норм	0,64 по норм по норм	
3	Изготовление и монтаж м/к для усиления ж/бетонной балки на отм. +13,7 м.	13367 лист 3	шт тн	1 0,351	Швеллер 22 Лист №6 Уголок 75х7 Круг Ø 20 Шайба М 20 Гайка М 20	тн тн тн тн кг кг	0,298 0,003 0,033 0,017 0,48 1,68	
					Роспорный анкер НЛТІ (НІТ-2) Ø 16; L= 140мм	шт	3	
					Кислород и пропан		по норм	54 - 360
							по норм	23 04

4	Изготовление и монтаж м/конструкций для усиления опоры балок СБ-7 на отм. = 13,7 м	13367 лист 4	шт тн	1 0,122	Швеллер 18 Швеллер 22	тн тн	0,024 0,042	
					Уголок 75х7 Уголок 63х6 Лист $\delta=6$ мм	тн кг кг	0,035 3,68 1,88	
					Лист $\delta=8$ Круг $\varnothing 20$	тн кг	0,012 2,9	
					Шайба М 20 М 20 Электроды МР-3 $\varnothing 4$	кг кг кг	0,12 0,42 12,3	
5	Монтаж балки Б-1 на отм. + 13,7 м	13367 лист 3	шт тн	1 0,17513	Двутавр 22 Швеллер 18	тн тн	0,141 0,025	
					Уголок 63х6 Лист $\delta=4$ мм Электроды МР-3 $\varnothing 4$	кг кг кг	4,6 4,53 по норме	
6	Изготовление и монтаж м/конструкций для усиления балки в осях В-Д/15-1 на отм. + 12,1 м	13367 лист 5	шт тн	1 0,0771	Круг $\varnothing 16$ Шайба = М16	тн кг	0,014 0,4	
					Уголок 50х5 Уголок 63х6	тн тн	0,0264 0,0367	
					Гайка М 16 Кислород и пропан	кг	1,2 по норме	
7	Устройство отверстий $\varnothing 18$ в ж/бетонной плите $t=50$ мм (перфорирование отверстий на отм. + 12,1 м	13367 лист 5	шт	24				
8	Изготовление и монтаж м/конструкций для усиления плиты по оси В-Д/15-17 на отм. + 12,1 м	13367 лист 5	шт тн	2 0,159	Круг $\varnothing 16$ Шайба = М16 Гайка М 16	тн кг кг	0,013 0,96 1,92	
					Уголок 50х5 Уголок 63х6	тн тн	0,088 0,058	
9	Пескоструйная очистка речным песком поверхности м/конструкций на отм. + 13,7 м. с лесов		м ₂	40,67	Песок			по норме

10	Антикоррозионная защита (безвоздушным распылением) м/конструкций нанесение эмали ЭП 773 за три раза, по одному слою шпатлёвка ЭП 0010 на отм. + 13,7 м.		М ₂	40,67	Грунт-шпатлёвка ЭП 00-10 Растворитель Р-4 Эмаль ЭП 773	кг кг кг	9,5 20 28,4	
11	Установка и разборка наружных металлических трубчатых лесов высотой до 12 м. с перестановкой 5 раз		М ₂	216				
12	Пескоструйная очистка ж/бетонных плит, поверхности потолка на отм. + 13,7 м. с лесов		М ₂	436,8	Песок			по норме
13	Обеспыливание поверхности ж/бетонных плит, работа с лесов отм. + 13,7 м.		М ₂	436,8				
14	Антикоррозионная защита поверхности арматуры полимерным раствором "Ферросил" потолочная поверхность (2 слоя) на отм. + 13,7 м.		М ₂ м.л.	48/770	"Ферросил"			по норме
15	Восстановление защитного слоя арматуры ж/бетонных конструкций со значительными дефектами толщиной до 20 мм.	13367 лист 5	М ₂	11	"Ремстрим"			по норме
16	Штукатурка потолочной поверхности ж/бетонных плит быстротвердеющей бетонной смесью "Ремстрим" работа с лесов отм. + 13,7		М ₂	436,8	"Ремстрим"			по норме
17	Нанесение (безвоздушным распылением) полимерной композиции "Силор" на оштукатуренную поверхность ж/бетонных плит, работа с лесов отм. + 13,7 м		М ₂	436,8	"Силор"			по норме
18	Наклейка рулонных материалов с применением газовых горелок на слой холодной грунтовки в 1 слой		М ₂	436,8	Аквизол АЛП-СХ-4,0 П Праймер битумный Пропан - бутан	М ₂ кг кг	490 25 42	
19	Погрузка мусора в ручную		тн	2,5				

20	Перевозка мусора до 1 км		тн	2,5				

Производство строительно-монтажных работ будет выполнено на открытой производственной площадке с наличием в зоне произведения работ действующего технологического оборудования, ж/д и автотранспорта.

Погоджено: Начальник цеха МЕАО
(відповідальна особа)


(підпис) З.М. Бац
(П.І.Б.)

Відомість склав: Механік цеха МЕАО
(відповідальна особа)


(підпис) А. Л. Ворошилов
(П.І.Б.)